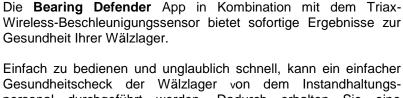


Wälzlagerzustandsbewertung in Sekunden

ACOEM Group





personal durchgeführt werden. Dadurch erhalten Sie eine Verbesserung Ihres Instandhaltungsprogramms, insbesondere wenn sich Ihre Schwingungsexperten ausschließlich auf die kritischsten Maschinen konzentrieren können.

Patentierte drahtlose Messung

Mit seinen einzigartigen messtechnischen Eigenschaften stellt der Bearing Defender sicher, dass Ihre Maschine ohne Risiko rotieren kann.

Eine Warnung der ersten Stufe zeigt automatisch ein abnormales Verhalten an, das auf Lagerdefekte, Unwuchten, Fehlausrichtungen oder andere Fehler zurückzuführen ist. Durch die Kombination von Schwingungsdaten aus drei Messrichtungen können selbst Fehler in einer einzelnen Achse mit einer Messung erkannt werden.

INTELLIEGENTER VIBRATIONSSENSOR

Intelligente Indikatoren, berechnet aus X-, Y- und Z-Richtung

3D-Wälzlager-Gesundheitsindikator

3D-Fehlausrichtung oder Umwuchtanzeige

3D Indikator für sonstige Fehler

Grün, Gelb und Rot



Keine Lagerprobleme

Unsymmetrie oder Fehlausrichtung Fehler muss korrigiert werden

Verschiedener Fehler, der überwacht werden soll

Dreiachsige Vibrationsmessung

Schwinggeschwindigkeit, Beschleunigung, Weg..... Bearing Defect Factor ™ (DEF) Hochfrequenter-Beschleunigungskennwert..... ISO-Standardkonformität..... Erfassungsmodus

Messdauer.....

RMS-Werte gemittelt über 5s

Wälzlager-Gesundheitsfaktor- absoluter Wert (0 bis 12) RMS-Werte gefiltert von 3 kHz bis 10 kHz (gemittelt über 5s)

Live- bzw. Speichermodus von Kennwerten

durchschnittlich 8s (beeinflusst durch Entfernung zum Wirelesssensor und der

anhören des Live-Zeitsignals (z. B. beim Schmieren der Lager)

Einfache Einstellung

ISO10816-3 Klassifizierung..... Messkonfiguration..... Benutzergeführt und automatische Auswahl der Maschinklassen Automatische Definition der Messsetups an Hand der Maschinenklassen

Berichterstellung

Berichtsformat Kommunikation

Screenshot von jedem Bildschirm verfügbar Screenshots können versendet werden durch allgemeine Funktionen des Smartphones bzw. Tablets (Email, MMS WhatsApp...)

Wälzlagerzustandsbewertung in Sekunden



HAUPTBILDSCHIRM ERGONOMIE

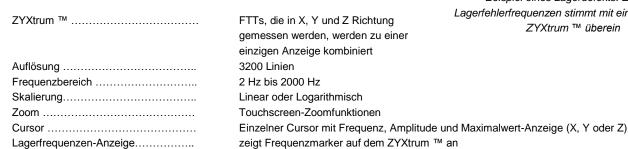


Drehzahl kann in dem ZYXtrum ™ eingestellt werden.

ONEPROD ZYXTRUM ™: DAS TRI-AXIAL FFT DISPLAY

Zusätzlich den Schwingungskennwerten intelligenten Anzeige kombiniert das ONEPROD ZYXtrum ™ die Vibration aus drei Richtungen in einer einzigen FFT-Anzeige. Diese hebt die Fehlerfrequenzen hervor, die in den Signalen erkannt wurden.

Mit der automatischen Positionierung der Frequenzmarker ist es einfach einen Lagerschaden zu identifizieren. Auch wird dadurch die Kommunikation mit dem Schwingungsexperten erleichtert, falls dieses benötigt wird.



Drehzahleinstellung



Beispiel eines Lagerdefekts: Eine der Lagerfehlerfrequenzen stimmt mit einer Spitze des ZYXtrum ™ überein

Wälzlagerzustandsbewertung in Sekunden



ACOEM Group

LAGERFREQUENZ-RECHNER

Lagerreferenzen
Suchwerkzeug....
Berechnung der Schadensfrequenzen...
Innenring, Käfig und Wälzkörper
Drehzahleingabe
Frequenzmarker...

mehr als 30.000 Lagerreferenzen verfügbar Basierend auf Lagerhersteller bzw. Wälzlagernummer Automatische Berechnung der Frequenzen für Außenring,

Manuelle Eingabe im ZYXtrum ™ Anzeige der Frequenzmarken im ZYXtrum ™



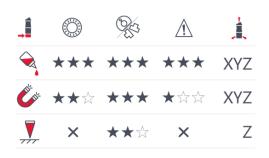
VERPACKUNG & LIEFERUNGEN

Lieferumfang des Bearing Defender Paketes:

- 1 Triaxialer Piezo-Funksensor
- 1 USB-Netzteil mit internationalen Steckern und USB-Kabel
- 1 Hochleistungs-Bipolar-Magnet (geeignet für gekrümmte Flächen) mit Ausrichtungsschlüssel für dreiachsige Positionierung
- 1 Tastspitze zur Durchführung von Einzelachsmessungen auf kleinen Flächen
- 1 gedruckte Sicherheitsanleitung
- 1 gedrucktes Kalibrierzertifikat
- 1 Tragetasche

Optionales Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Industrie Android Smartphone oder Tablet
- Klebeadapter mit Kleber für beste Messwiederholgenauigkeit





Inhalt des Bearing Defender-Pakets



Compatibility
iOS 9.3 or sup
Android 4.4.2 or sup
Smarphone & Tablets

GET IT ON



Universal app (icon-based)

Wälzlagerzustandsbewertung in Sekunden



SPEZIFIKATION WIRELESS SENSOR

Hard	lwar	ety	р
------	------	-----	---

Referenz CAC1008000

Metrologie

Sensorelemente Piezoelektrisch
Empfindlichkeit 100mV / g
Messbereich 80 g
Signal-Rausch-Verhältnis > 80 dB
Amplituden-Nichtlinearität 1% max
Frequenzgang nach dreiachsiger mechanischer Montage:

Breitband 0 Hz–5 kHz....
 > 1 Hz....
 Höchstgeschwindigkeit...
 < 5 mg
 < 20μg/√Hz
 < 0.13 mm/s

(nach 1 Integration auf das Zeitsignal)

Physisch

Umwelt

Batterie

Kommunikation

Patentierte Technologie

