



# ONEPROD MVX

Zustandsbasierte Instandhaltung für kritische Maschinen







Die Zuverlässigkeit von kritischen Maschinen ist ein wesentlicher Faktor für alle Industrieunternehmen. Bereits eine kurze, unerwartete Abschaltung führt zu direkten Produktionsverlusten. Die damit verbundenen Wartungsprobleme (Logistik, Ersatzteile, usw.) können signifikant sein.

**ONEPROD MVX** ist ein Mehrkanal-Echtzeit Überwachungssystem. Dieses ermöglicht die Früherkennung von Maschinenproblemen, was dem Anlagenbetreiber wiederum deutlich mehr Produktionssicherheit gibt.

## ONEPROD MVX Überwachung und Diagnose von kritischen Maschinen



### INTELLIGENTE ÜBERWACHUNG

Die intelligenten Mess- und Nachbearbeitungsfunktionen, die im **ONEPROD MVX** integriert sind, machen die Überwachung und Diagnose kritischer Maschinen zum Kinderspiel.

Komplexe Maschinenkinematiken und unterschiedliche Betriebszustände sind kein Problem für das **ONEPROD MVX**.

### INTELLIGENTES DESIGN

Bauform und Größe des **ONEPROD MVX** sind immer gleich, egal ob 8, 16, oder 32 Kanäle benötigt werden.

Die Eingangskanäle für Schwingung, Prozessgrößen (mA, V) Weg etc. sind in der Software frei konfigurierbar.

Das System verfügt über eine Modbus (RTU, TCP) Schnittstelle, um Prozess- bzw. Zustandsinformationen mit einer SPS austauschen zu können.





# MÄCHTIG UND LEISTUNGSSTARK FÜR KOMPLEXE MASCHINEN

## JEDER HERAUSFORDERUNG GEWACHSEN

**ONEPROD MVX** erkennt und erfasst Transienten zuverlässig.

Zeitsignale werden synchron auf allen relevanten Kanälen mit einem «Pre-Trigger» aufgezeichnet, so dass im Nachgang eine eindeutige Diagnose gestellt werden kann.

Seine Echtzeit-Verarbeitungsmöglichkeiten machen es möglich:

- Transienten an einer Turbine zu erfassen
- eine Walzstraße aufgrund ihres Schwingungsverhaltens zu steuern.



## ÜBERWACHUNG VON LANGSAMLÄUFERN

**ONEPROD MVX** bietet mit seiner Schock-Finder Anzeige eine konkurrenzlose Lösung für die Überwachung von langsam laufenden Maschinen. Selbst bei nur einigen Umdrehungen pro Minute können Abnormalitäten erkannt und angezeigt werden.

Durch die Betriebszustandsüberwachung, können die aufgenommenen Schwingungsdaten dem Prozess genau zugeordnet werden.

## HOHE ANALYSEQUALITÄT

**ONEPROD MVX** benachrichtigt Sie in Echtzeit über jedes Ereignis wahlweise per E-Mail, Textnachricht oder digitalen Ausgang. Die gespeicherten Daten, die bereits den Betriebszuständen zugeordnet sind, lassen keine Fehlalarme zu.

*« Berichte sind mit wenigen Klicks verfügbar. Man navigiert von einer globalen Übersicht (z.B. Weltkarte) bis zu der Detailansicht einer Maschine. »*



## ONEPROD MVX

Eine kostengünstige Lösung für technisch herausfordernde Probleme

Kippbühnen sind ein perfektes Beispiel:

Die Funktion der Kippbühne, die man hier auf dem Bild sieht, ist es Schuttcontainer, die aus der Mine kommen, durch Umkippen der Waggons auf Boote umzuladen.

Sie arbeiten mit variabler Drehzahl. Schnelle Beschleunigungs- und Bremsvorgänge sind üblich.

Die niederfrequenten Schwingungen, die durch mechanische Fehler erzeugt werden, müssen von den «normalen» Betriebsschwingungen unterschieden werden können.

MVX verfügt über alle erforderlichen Tools, um derartige Maschinen zuverlässig zu überwachen.



# VOLL INTEGRIERT UND EINGEBUNDEN

## EIN ZENTRALES SYSTEM

Die von **ONEPROD MVX** erfassten Daten werden automatisch in der **ONEPROD NEST** Softwareplattform gespeichert. Die Navigation durch die Asset-Struktur und die Darstellung der Messdaten ist sehr einfach.

Berichte sind mit wenigen Klicks erstellt. Sie navigieren z.B. von einer Weltkarte bis hin zu einer Detailansicht von einer Maschine.

Überall dort, wo Messungen stattgefunden haben (egal ob mit dem Handmessgerät **FALCON**, dem Online-Wireless-Sensor **EAGLE** oder einem **MVX** Online-System), sind die Daten über die gleiche Schnittstelle von jedem angeschlossenen Computer verfügbar.

## EINFACH EINZURICHTEN

**ONEPROD MVX** kommuniziert und überträgt die Daten automatisch und zuverlässig zur **ONEPROD NEST** Software über eine sichere Ethernet Verbindung (https).

Betreiber können wählen, ob Sie ihre Verbindung kabelgebunden, per Wi-Fi oder über ein Funknetzwerk (4G) realisieren möchten.

## LEICHT IN IHRE PROZESSUMGEBUNG EINZUBINDEN

**ONEPROD MVX** kann vollständig in Ihre Umgebung mit integriert werden.

Prozessinformationen werden über Modbus (TCP, RTU) direkt von der SPS gelesen.

Es können erweiterte Indikatoren definiert werden, um den Prozessablauf zu verbessern und das Wartungsmanagement zu optimieren. (Schnittstelle zum CMMS-System)

« **Mit ONEPROD MVX sind kinematische Komplexitäten und die Dynamik von Betriebszuständen kein Problem mehr.** »

OVL ACC  
OVL VEL

En

En

En

FZ

F0

Kurtosis

Shock Finder

Cd21



Shock Finder - Automatik Filter





# → EIN EINZIGARTIGES SYSTEM MIT UNENDLICHEN MÖGLICHKEITEN



## INTELLIGENTE-ÜBERWACHUNG

- Echtzeitüberwachung von einer oder mehrerer Maschinen.
- Speicherung der relevanten Messungen, die für die Analyse benötigt werden.
- Einfache Analyse von komplexen Maschinen durch das Betriebszustandsmanagement.
- Früherkennung von Fehlern an langsam laufenden Maschinen durch den Shock Finder Algorithmus.

## KOMMUNIKATION

- Modbus RTU und TCP
- Digitale Aus- und Eingänge
- Alarmer via E-Mail
- Funkverbindung (4G)

## FLEXIBEL

- Alle Arten von Sensoren werden unterstützt
- 8 bis 32 Kanäle
- Prozessgrößenerfassung über Modbus und OPC-Schnittstellen
- Option: portable Version für Temporäre Überwachung (VMS)

## ALLES IN EINEM

- Überwachung von Vibrationen
- Überwachung von Öl (Qualität, Partikelanzahl)
- Korrelationen mit den Prozess-Information

ACOEM

Intelligente Überwachung, Diagnose und Lösungen

In der heutigen komplexen und zunehmend schnelllebigen Welt ist es wichtig, Risiken zu minimieren.

ACOEM hilft seinen Kunden in den Bereichen Industrie, Umwelt und Verteidigung, die richtigen Entscheidungen zu treffen und die richtigen Maßnahmen zu ergreifen:

- um die Produktivität und Zuverlässigkeit von Industriemaschinen zu gewährleisten
- um Lärm- und Vibrationsbelastungen zu vermeiden
- um Personen, Standorte und Fahrzeuge in militärischen Einsatzgebieten zu schützen
- um zur Entwicklung effektiver, robuster und geräuschloser Produkte beizutragen

Überall auf der Welt sind ACOEMs 670 Mitarbeiter an der Spitze der Innovation in Überwachung, Wartung und Engineering durch 01dB, ONEPROD, FIXTURLASER, MEAX und METRAVIB vertreten.

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website unter [acoemgroup.com](http://acoemgroup.com)



**Wir sind in Ihrer Nähe**  
[acoemgroup.com/de](http://acoemgroup.com/de)

**ACOEM GmbH**  
Am Söldnermoos 17 - 85399 Hallbergmoos  
Tel. 0811-899498-25  
[vertrieb@acoemgroup.com](mailto:vertrieb@acoemgroup.com)