



ONEPROD MVX

Maintenance conditionnelle des machines critiques



OneProd

ACOEM Group

oneprod.com



La fiabilité des machines critiques est essentielle à tout industriel. Le moindre arrêt imprévu entraîne des pertes de production directes, et les enjeux de maintenance associés sont importants (logistique, pièces de rechange...). **ONEPROD MVX** est un système de surveillance en temps réel multivoies, permettant de détecter l'apparition de défauts de façon précoce, et d'apporter de la sérénité aux exploitants industriels.

ONEPROD **MVX**

Surveillance et diagnostic de vos machines critiques



SMART MONITORING

L'intelligence de mesure et de traitement embarquée dans ONEPROD **MVX** permet de délivrer les informations hautement qualifiées nécessaires à la surveillance et au diagnostic des machines les plus critiques.

Avec ONEPROD **MVX** la complexité cinématique et la variabilité des conditions de fonctionnement n'est plus un problème !

SMART DESIGN

Doté de 8 à 32 voies pour un même encombrement, ONEPROD **MVX** peut recevoir des informations vibratoires, électriques, huile ou process, et s'adapter à votre mode de maintenance conditionnelle.

Le nombre de voies est virtuellement extensible à plusieurs centaines grâce aux interfaces de communication avec les automates de contrôles !



PUISSANT POUR LES MACHINES COMPLEXES

RÉACTIVITÉ À TOUTE ÉPREUVE

ONEPROD **MVX** peut détecter et piéger des phénomènes transitoires plus courts que la milliseconde sur 100% du signal.

Les signaux temporels sont enregistrés avec un « pre-trigger » sur toutes les voies concernées, afin d'analyser l'évènement a posteriori.

Ces capacités de traitement temps réel permettent par exemple de :

- piéger et enregistrer un phénomène transitoire sur une turbine pour pouvoir l'analyser
- piloter un laminoir en fonction de son comportement vibratoire.



SUIVI DES ARBRES LENTS

ONEPROD **MVX** offre une solution unique sur le marché pour la surveillance des arbres lents avec l'indicateur intelligent Shock Finder :

Les phénomènes de chocs anormaux sont détectés de façon précoce et complètement automatique sur des arbres tournant à très basse vitesse (à partir de quelques RPM).

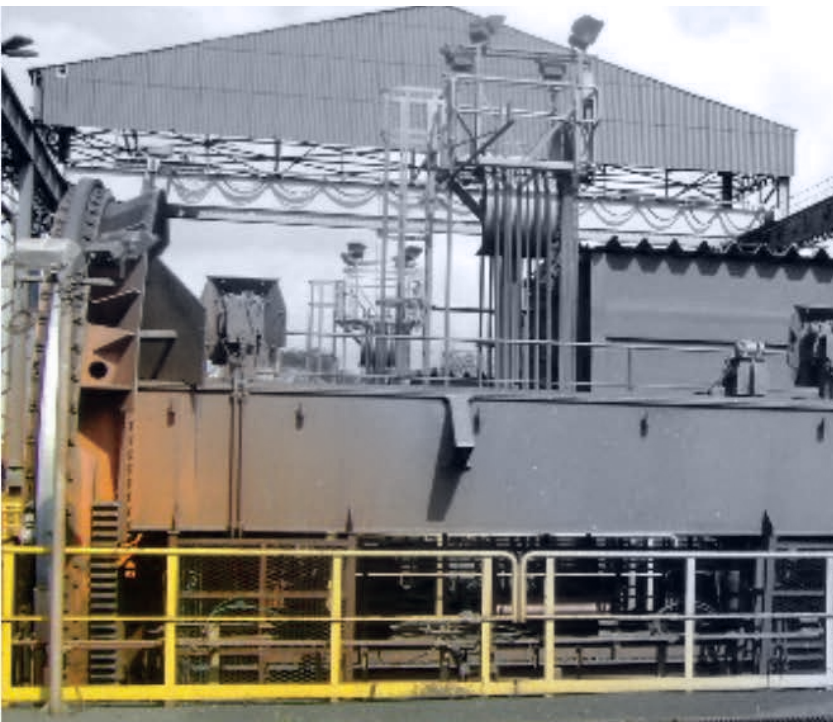
La gestion des conditions de fonctionnements variable en temps réel permet à ONEPROD **MVX** de remonter les données essentielles à l'analyse et comparables dans le temps.

PRODUCTIVITÉ D'ANALYSE

ONEPROD **MVX** vous alerte en temps réel de tout évènement nécessitant votre intervention (email, sms, sortie logique).

Les données stockées, associées aux conditions de fonctionnement, sont hautement qualifiées: pas de fausse alarme !

« les rapports sont accessibles en quelques clics en naviguant d'une map monde à la vue détaillée d'une machine »



ONEPROD **MVX** :

quand les challenges techniques rencontrent les enjeux économiques

Les « virador de vagues » en sont le parfait exemple : leur rôle est d'assurer le chargement des bateaux en retournant les wagons en provenance de la mine.

Les viradors fonctionnent à vitesse variable et passent par des phases d'accélération et décélération. Les chocs générés par les défauts mécaniques doivent pouvoir être distingués des chocs « normaux » liés à son fonctionnement, et les vibrations à faible énergie générées par les parties lentes sont noyées dans les vibrations engendrées par les autres composants de la machine.

MVX dispose de tous les outils permettant de mettre en œuvre une surveillance fiable de ce type d'équipement !

→ INTÉGRÉ ET COMMUNIQUANT

UN SYSTÈME CENTRALISÉ

Les données acquises par ONEPROD **MVX** sont stockées automatiquement dans la plateforme logicielle ONEPROD **NEST**. L'analyse et l'accès à l'état des sites de production est simplifié : les rapports sont accessibles en quelques clics en naviguant d'une map monde à la vue détaillée d'une machine. Quelque soit la provenance des mesures (collecteur portable **FALCON**, capteur sans fil online **EAGLE**, ou système de surveillance online câblé **MVX**), les données sont accessibles au travers de la même interface depuis n'importe quel ordinateur connecté.

« Avec ONEPROD **MVX** la complexité cinématique et la variabilité des conditions opérationnelles n'est plus un problème ! »

FACILE À DÉPLOYER

ONEPROD **MVX** communique et transfère ses résultats de façon fiable et automatique vers le logiciel ONEPROD **NEST** via une liaison Ethernet sécurisée.

L'exploitant peut utiliser le réseau filaire local, un réseau Wi-Fi ou une liaison via Internet telle que le 3G.

INTÉGRÉ À VOTRE ENVIRONNEMENT

ONEPROD **MVX** est complètement intégré à votre environnement. Les informations process sont récupérés directement des automates, évitant ainsi tout doublon d'information. Les indicateurs avancés élaborés peuvent être transmis afin d'améliorer le pilotage du process, et la gestion de la maintenance est optimisée grâce à l'interface avec le système de GMAO !

Filtrage automatique Shock Finder



→ UN SYSTÈME UNIQUE, DES CAPACITÉS INFINIES

SMART MONITORING

- Surveillance en temps réel d'une ou plusieurs machines
- Stockage des mesures essentielles à l'analyse : la bonne donnée au bon moment !
- Facilité d'analyse des machines complexes grâce à la gestion des conditions de fonctionnement
- Détection de défaut précoce sur arbres lents avec Shock Finder

COMMUNIQUANT

- Communication avec automates E/S
- Alertes par Email / sorties logiques
- Gestion de conditions de communication dégradées (3G) pour les machines isolées

FLEXIBLE

- Tout type de capteur
- 8 à 32 voies
- Nombre de voies extensible pour les infos process grâce aux interfaces MODBUS et OPC
- Option : version transportable pour suivi temporaire (VMS)

ALL IN ONE

- Suivi Vibratoire
- Suivi d'huile (qualité, comptage de particules)
- Corrélations aux informations process



A propos d'ACOEM group

Réduire votre impact environnemental

Dans un monde complexe en accélération constante, l'environnement est de plus en plus impacté. Le Groupe ACOEM s'engage pour un développement durable et aide les entreprises et les pouvoirs publics à limiter leur impact environnemental, en leur proposant des produits et services permettant :

- de prévenir et contrôler les pollutions environnementales (air, bruit et vibration)
- d'accroître la productivité et la fiabilité des machines industrielles
- de contribuer à la conception de produits efficaces, silencieux et robustes
- de protéger les hommes, les sites et les véhicules sur les théâtres d'opération.

Partout dans le monde, les 670 collaborateurs ACOEM innovent dans la mesure, l'analyse et la maîtrise de l'ensemble des paramètres environnementaux avec les marques 01dB, ECOTECH, ONEPROD, FIXTURLASER, MEAX et METRAVIB.

Retrouvez-nous sur acoemgroup.com