



FALCON **Smart Portable Solution**

La maintenance conditionnelle n'a jamais été aussi facile !!

Avec **FALCON**, **ONEPROD** propose un outil de collecte, d'analyse et d'équilibrage aux performances exceptionnelles, accessible à tous les utilisateurs.

ONEPROD a concentré ses 30 années d'expérience en maintenance conditionnelle dans **FALCON**. Quelque soit son niveau de compétence, l'utilisateur peut désormais mettre en oeuvre une politique de maintenance conditionnelle en toute simplicité et avec la plus grande pertinence.

LA MAINTENANCE CONDITIONNELLE À PORTÉE DE TOUS



UN CONCENTRÉ D'INNOVATIONS

FALCON offre le meilleur de la technologie dans un produit innovant et répond aux besoins de chaque utilisateur.

Le confort d'utilisation et le niveau de performance de **FALCON** donnent immédiatement accès à une productivité optimale.

Dès le premier contact, **FALCON** montre sa différence : capteur sans fil, large écran couleur tactile, détection automatique des points de mesures par QR Code, accessoires intégrés tels que pyromètre, stroboscope et caméra, design « anti chocs »...

Rien n'a été laissé au hasard !

SANS FIL

RAPIDE

CONFIGURATION AUTOMATIQUE

DIAGNOSTIC AUTOMATIQUE

TOUT EN UN

→ LA FIABILITÉ EN MODE AUTOMATIQUE !

CONFIGURATION AUTOMATIQUE

Sans aucune intervention d'expert, tout utilisateur peut à présent réaliser une configuration de suivi vibratoire : la simple description cinématique de la machine au travers de l'outil visuel suffit.

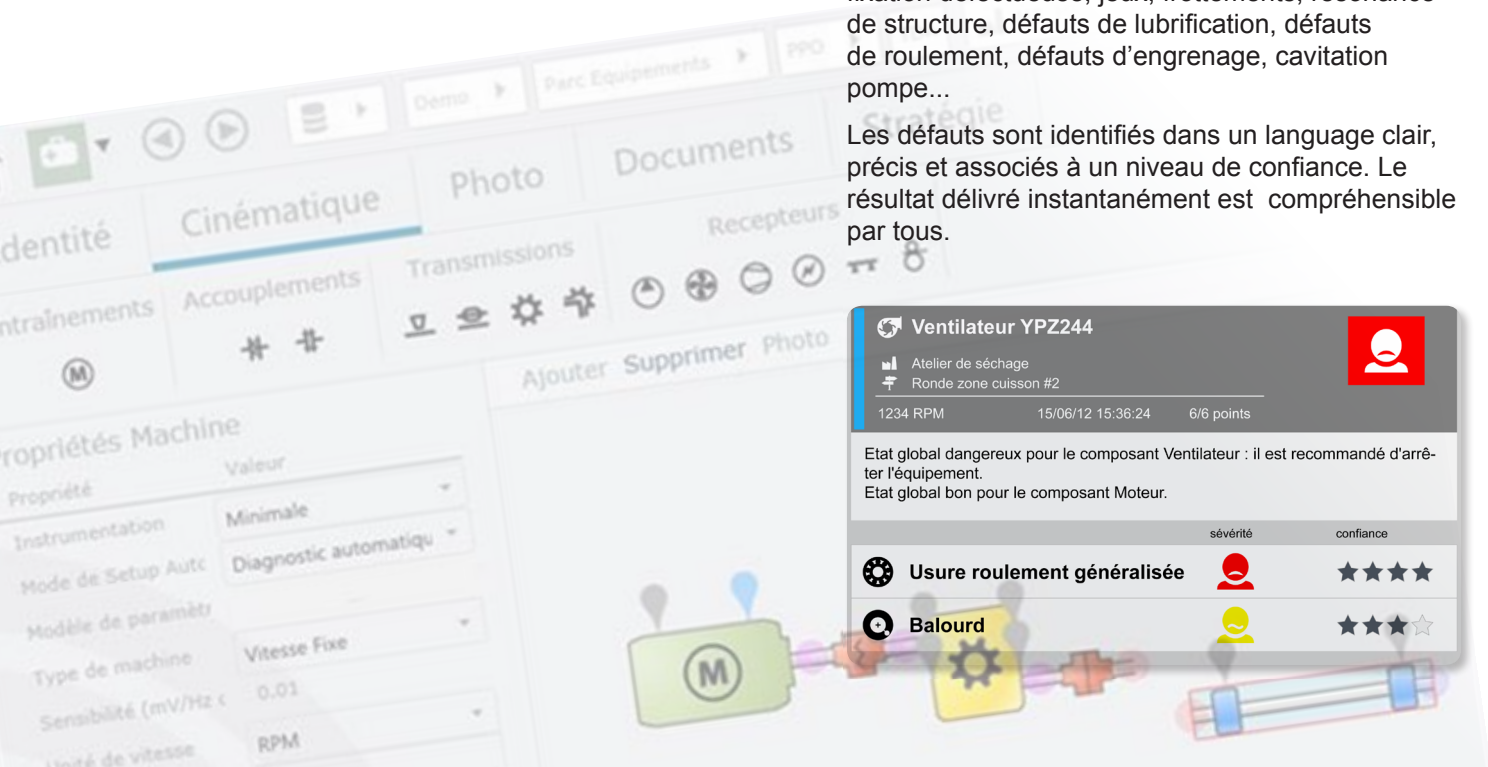
Un vrai jeu d'enfant !

DIAGNOSTIC AUTOMATIQUE

Le module diagnostic automatique embarqué de **FALCON** fournit des résultats d'une pertinence et d'une fiabilité inégalées !

Tous les défauts couramment rencontrés dans l'industrie sont détectés : balourd, désalignement, fixation défectueuse, jeux, frottements, résonance de structure, défauts de lubrification, défauts de roulement, défauts d'engrenage, cavitation pompe...

Les défauts sont identifiés dans un langage clair, précis et associés à un niveau de confiance. Le résultat délivré instantanément est compréhensible par tous.

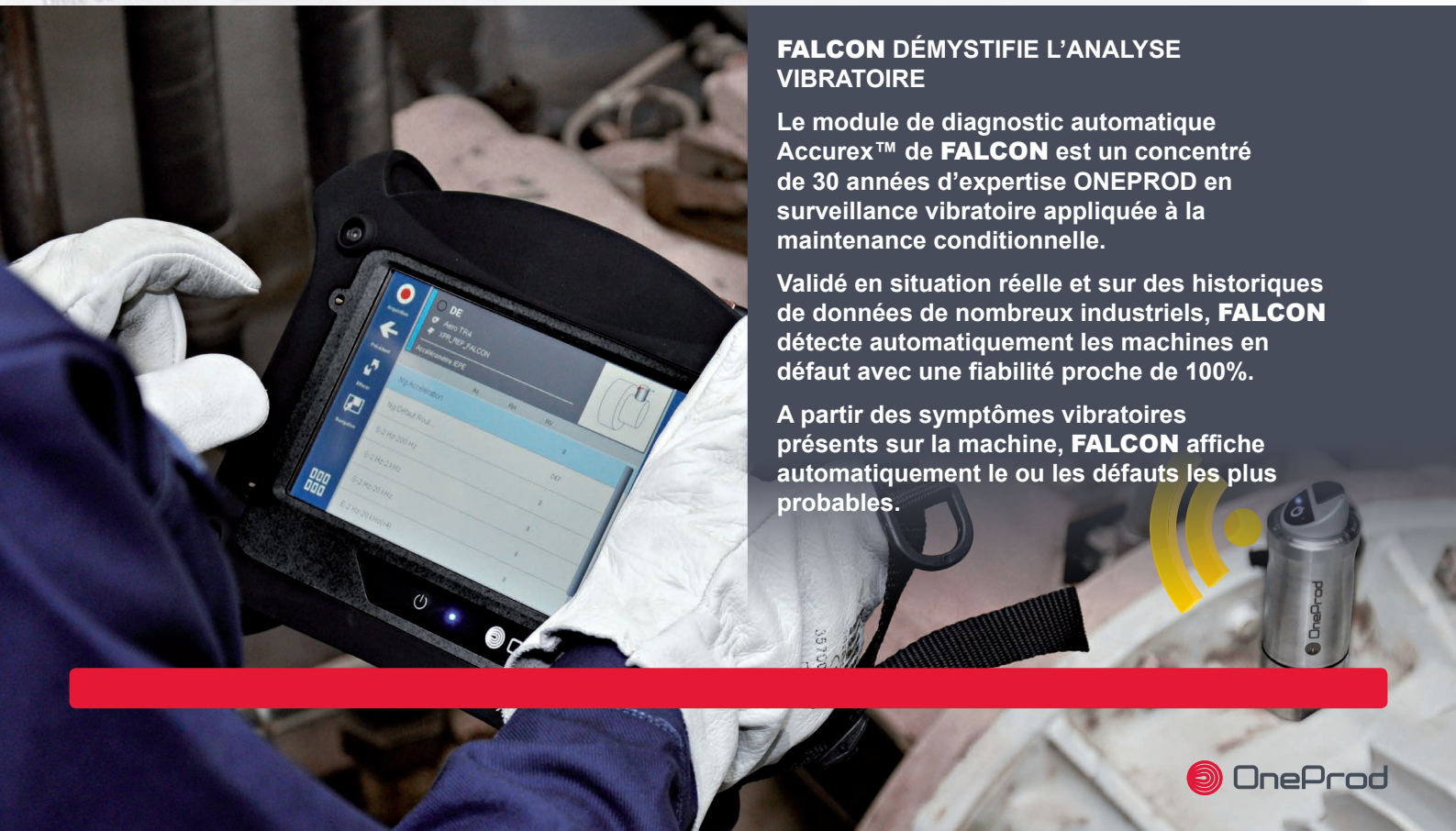


FALCON DÉMYSTIFIE L'ANALYSE VIBRATOIRE

Le module de diagnostic automatique Accurex™ de **FALCON** est un concentré de 30 années d'expertise ONEPROD en surveillance vibratoire appliquée à la maintenance conditionnelle.

Validé en situation réelle et sur des historiques de données de nombreux industriels, **FALCON** détecte automatiquement les machines en défaut avec une fiabilité proche de 100%.

A partir des symptômes vibratoires présents sur la machine, **FALCON** affiche automatiquement le ou les défauts les plus probables.





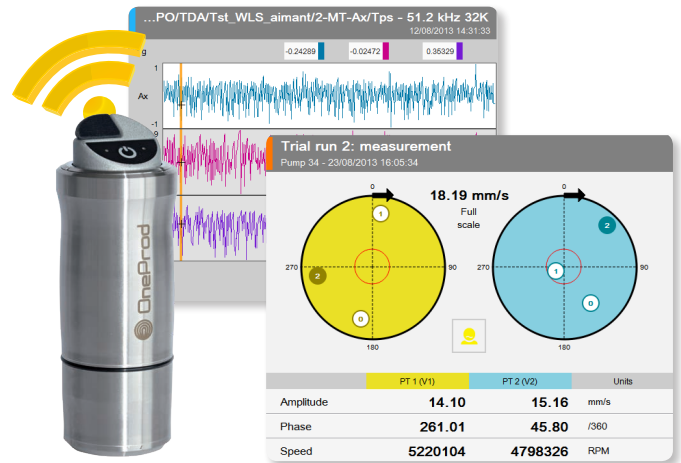
LA PRODUCTIVITÉ À SON MAXIMUM

SANS FIL

Doté de capacités de mesure exceptionnelles, le capteur triaxial sans fil de **FALCON** constitue un réel outil de productivité. L'acquisition est synchrone ce qui diminue le temps de collecte !

Sans câble, il se fixe en un minimum de temps. Les mesures peuvent être réalisées à distance en toute sécurité.

L'identification des points et le positionnement du capteur sont automatiques. La répétabilité des contrôles est ainsi garantie. **FALCON** supprime la connectique en cause dans la majorité des erreurs de mesure.



DES PERFORMANCES UNIQUES

Les capacités de traitement temps réel de **FALCON** en font l'outil de collecte **le plus rapide** du marché !

L'identification de vitesses critiques n'a jamais été aussi simple : l'acquisition synchrone de 4 voies vibratoires et de la vitesse de rotation facilite la mesure, et la technologie brevetée Bode-Ellipse permet de s'affranchir de l'incertitude dépendant de la direction.

L'ÉQUILIBRAGE : FACILE ET RAPIDE

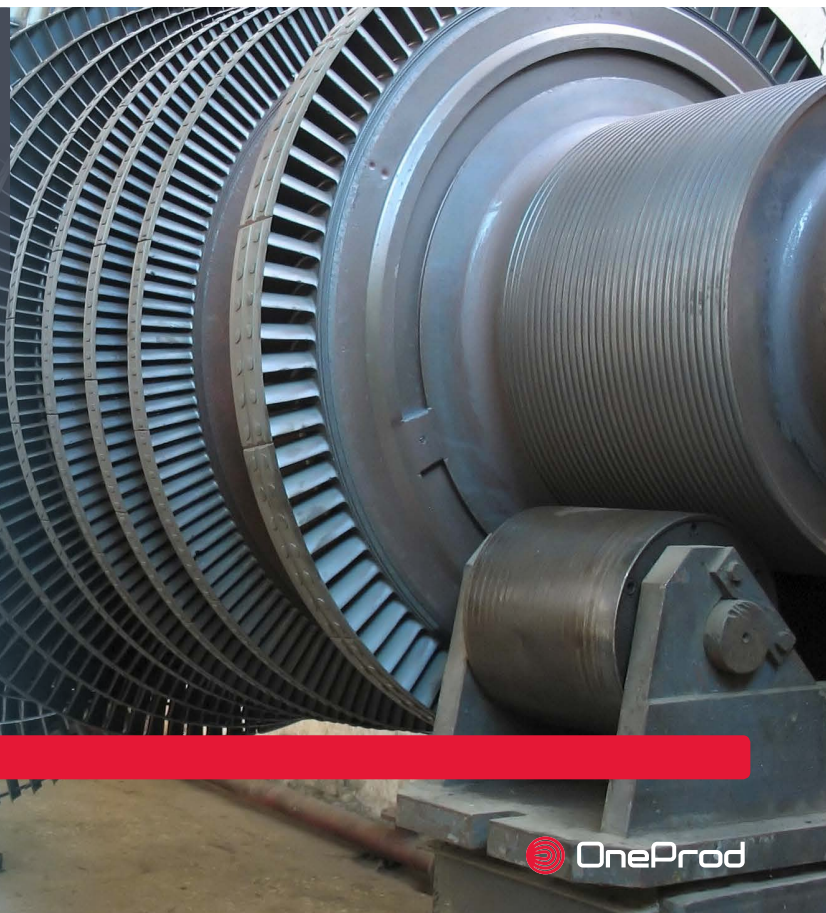
Grâce à des outils de simulation automatique et d'aide au positionnement des masses, **FALCON** est aujourd'hui l'outil de référence pour corriger un déséquilibre sur site.

Visuel et intuitif, **FALCON** assiste l'utilisateur tout au long des opérations. Les résultats sont comparés automatiquement à la norme. Le rapport incluant l'ensemble des données, les graphiques et les photos est généré automatiquement en 1 seul clic !

FALCON limite les temps d'intervention :

- mesure tri-axe sans fil
- traitements en temps réel
- assistance de l'utilisateur

À l'échelle d'un site industriel, **FALCON** montre toute sa différence !





LA MAINTENANCE CONDITIONNELLE NOUVELLE GÉNÉRATION

RAPIDE ET PERFORMANT

- Collecte tri-axes synchrone avec 1 seul capteur
- Acquisition 4 voies simultanées à 40 kHz
+ Top tour, 2 voies à 80 kHz
- Traitements en temps réel
- Temporel long jusqu'à 80 secondes à 51,2 kHz
- Identification des vitesses critiques fiabilisée grâce à la technologie brevetée Bode-Ellipse

SANS FIL

- Mesures en toute sécurité
- Productivité accrue : facilité de montage à une seule main, gain de temps d'intervention
- Pas d'erreur de mesure
- Pas de câble : économie de maintenance et transport



AUTOMATIQUE

- Configuration automatique
- Diagnostic automatique
- Reconnaissance automatique des points de mesure

ÉCRAN 7"

- Haute définition
- Lisible en plein soleil
- Tactile, utilisable avec des gants



COMMUNIQUANT

- Communication USB, Wifi, Ethernet, Internet
- Mode écran déporté : l'écran de **FALCON** est projeté sur PC
- Prise de contrôle de la plateforme CMS à distance
- Facilité de communication des résultats via l'outil **SUPERVISION**

TOUT EN UN

- Mesure de la vitesse de rotation intégrée (stroboscope)
- Pyromètre à visée laser intégré
- Appareil photo intégré : prise du positionnement capteurs, photos d'inspection...



ADAPTÉ AUX CONDITIONS SÉVÈRES



- Certifié ATEX Zone 2
- IP65
- Résiste à une chute de 1.2 mètres

A propos d'ACOEM group

Réduire votre impact environnemental

Dans un monde complexe en accélération constante, l'environnement est de plus en plus impacté. Le Groupe ACOEM s'engage pour un développement durable et aide les entreprises et les pouvoirs publics à limiter leur impact environnemental, en leur proposant des produits et services permettant :

- de prévenir et contrôler les pollutions environnementales (air, bruit et vibration)
- d'accroître la productivité et la fiabilité des machines industrielles
- de contribuer à la conception de produits efficaces, silencieux et robustes
- de protéger les hommes, les sites et les véhicules sur les théâtres d'opération.

Partout dans le monde, les 670 collaborateurs ACOEM innovent dans la mesure, l'analyse et la maîtrise de l'ensemble des paramètres environnementaux avec les marques 01dB, ECOTECH, ONEPROD, FIXTURLASER, MEAX et METRAVIB.

Retrouvez-nous sur acoemgroup.com